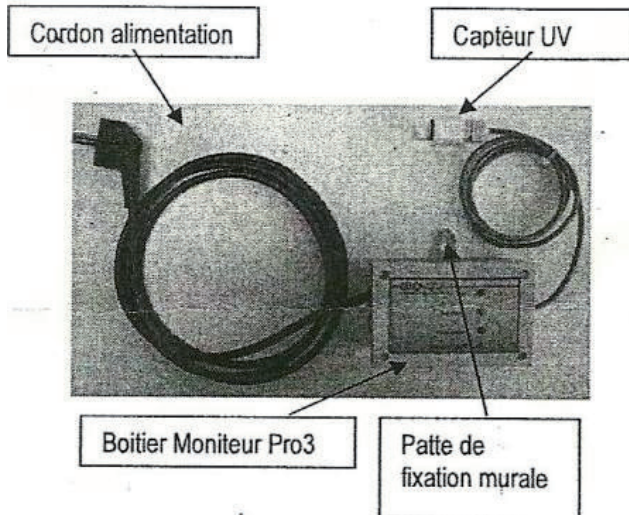


Ce moniteur PRO3 vous indiquera la baisse d'intensité des lampes au fur et à mesure de leur vie, mais également pourra vous alerter sur l'encrassement de la gaine quartz ou de la cellule de mesure du rayonnement UV-C.

1. Monter le capteur UV sur le réacteur



- Eteindre la lampe UV
- Couper l'alimentation en eau.
- Vidanger le réacteur UV : démonter le bouchon de purge (repère n°8, paragraphe F Vue éclatée, nomenclature)
- Visser avec précaution le capteur UV en téflon à la place du bouchon de purge. Au préalable vérifier que le joint d'étanchéité soit bien positionné
- Remettre en eau et vérifier l'étanchéité.

2. Fixer le boîtier Moniteur UV Pro3 au mur

3. Brancher l'alimentation électrique du boîtier Moniteur Pro3

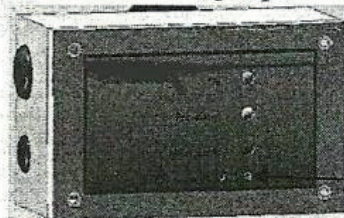
4. Etalonner le capteur UV

- Allumer la lampe UV
- Les lampes UV-C vont monter en température pour atteindre leur rayonnement maximum en 2 à 5 minutes (selon la température du liquide à traiter).
- Il est maintenant nécessaire de calibrer la cellule en fonction du liquide à traiter :

CALIBRAGE de la cellule de mesure du rayonnement UV-C (A faire à chaque changement de lampe et nettoyage de la cellule)

1. Prendre un petit tournevis.

2. Tourner **LENTEMENT** et dans le sens des aiguilles d'une montre **la petite vis située en dessous de la LED rouge de Main Alarm**, jusqu'à obtenir l'allumage de la LED verte Calibration OK.



Vis de réglage

Un bon calibrage doit faire apparaître sur la face du moniteur UV :

- La LED verte fixe : Ok
- La LED verte : Calibration Ok

N° de document	Rédacteur	Date	Indice	Validation
MT010	H. SOYRIS	Eà :àé :àç	1	X. BAYLE